

CUTTING PLOTTER J-AR Series

CG-60AR/100AR/130AR

"Stay sharp" Per tagli più redditizi



- Con una pressione di taglio di 550 g, la più alta del segmento, è possibile tagliare una gamma più ampia di materiali
- La velocità massima di taglio, che equivale al 105% di quella del precedente modello, migliora la produttività
- Nuovi optional per il taglio completo del cartoncino
- Output facile da tagliare da un driver plotter Windows
- Dotata di funzione ID Cut, permette di realizzare un efficiente processo di stampa e taglio in perfetto coordinamento con le stampanti Mimaki

Applicazione



Taglio del cartoncino



Windows Compatibile con un driver plotter

Questa funzione, che permette l'utilizzo di design creati in Word o Excel, rende l'operazione di taglio così facile come usare una stampante multifunzione da ufficio.

Software dedicato fornito come standard

fine Cut/Coat9 Simple PC

Compatibile con Adobe Illustrator / CoreIDRAW Software plug-in di taglio

Software per il design di POP e interior decoration dei punti vendita che utilizza template preimpostati.

La pressione di taglio di 550 g, la più alta del segmento, permette di tagliare una gamma più ampia di materiali

La pressione di taglio più alta del segmento permette di tagliare vari materiali (es.: fogli in PVC/fluorescenti/riflettenti/gomma) e di sagomare il cartoncino.

Il liner accoppiato viene

anch'esso tagliato per ritagliare

| Molteplici modalità di taglio





Taglio normale

Operazione di intaglio che lascia intatto il liner accoppiato

sagome dal foglio. *Ci sono impostazioni e restrizioni specifiche per le condizioni dei metodi di "taglio passante" e "half cut e taglio passante"; per tutti i particolari, fare riferimento al manuale d'uso.



Combinazione di due funzioni di taglio che lasciano piccoli punti di congiuntura per la realizzazione

Half Cut e Taglio Passante

di adesivi scontornati e fustellati.

Taglio del cartoncino

Gli optional dedicati permettono il taglio del cartoncino e della carta comune. Packaging e modelli di carta possono essere facilmente realizzati con questo macchinario, *1 *2

Posizionamento del



Installazione del

piano per fogli



Taglio del cartoncino con un'apposita lama e con lo strumento di cordonatura che realizza le linee di piegatura.



- Optional dedicati: piano di taglio, foglio di taglio, lama per cartoncino e strumento di cordonatura

Taglio agevole con un driver plotter Windows

È possibile effettuare disegni con un software compatibile Windows (es.: Microsoft Word e Excel), senza dover ricorrere a un distinto software di preparazione dei dati. Il taglio diventa facile come utilizzare una normale stampante da ufficio.



| Diverse funzioni utili

Over cut e corner cut

Tagli perfettamente precisi grazie alla sovrapposizione del punto di inizio e di fine e all'abbondanza di taglio in prossimità degli angoli.

Punto di inizio e punto di fine



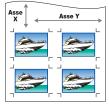


Divisione del taglio

Quando i dati di taglio sono più ampi della larghezza del foglio, settando questa funzione il lavoro viene diviso e pannellizzato in automatico lungo la direzione dell'asse X e Y.

Rilevamento continuo dei crocini di registro

Dal momento che multipli crocini di registro sono automaticamente rilevati e i dati di taglio sono individualmente e automaticamente corretti, tagli estremamente precisi sono possibili persino per file molto lunghi.



Le impostazioni di taglio sulle direzioni delle assi X e Y sono individualmente corrette assicurando un'elevata qualità del processo.

■ Specifiche del prodotto

Articolo		CG-60AR	CG-100AR	CG-130AR	
Larghezza dei supporti		90-740 mm (3.5"-29.1")	90-1.250 mm (3.5"-49.2")	90-1.550 mm (3.5"-61.0")	
Area di taglio*1		606 mm × 51 m (23.9" × 167.3")	1.070 mm × 51 m (42.1" × 167.3")	1.370 mm × 51 m (53.9" × 167.3")	
Velocità massima		Taglio: 73 cm/s Direzione a 45°: 103 cm/s			
Velocità impostabili		1-10 cm/s (con regolazioni di 1 cm/s), 10-73 cm/s (con regolazioni di 5 cm/s)			
Risoluzione meccanica		Asse X: 2,5 μm, Asse Y: 5 μm			
Fase programma		25, 10 μm (MGL-II c) / 100, 50 μm (MGL-I c1)			
Ripetibilità*2		0,2 mm / 2 m			
Intervallo di precisione		586 mm × 2 m	1.050 mm × 2 m	1.350 mm × 2 m	
Pressione massima		550 g			
	Lama	10-20 g (incrementi di 2 g), 20-100 g (incrementi di 5 g), 100-550 g (incrementi di 10 g)			
Imposta- zione pressione	Penna	10-20 g (incrementi di 2 g), 20-100 g (incrementi di 5 g), 100-150 g (incrementi di 10 g)			
	Strumento di cordonatura (opzione)	10-20 g (incrementi di 2 g), 20-100 g (incrementi di 5 g), 100-550 g (incrementi di 10 g)			
Supporti lavorabili 13 14		Fogli in PVC (di spessore fino a 0,25 mm; laminati), fogli in gomma, fogli fluorescenti e fogli riflettenti			
		Cartoncino (Utilizzato in combinazione con un piano per fogli opzionale)			
Strumenti utilizzabili*5		Taglierina eccentrica, penna a sfera disponibile in commercio, strumento di cordonatura (opzione)			
Comandi ^{*6}		MGL-II c / I c1			
Interfaccia		USB, RS-232C, Ethernet			
Capacità buffer di ricezione		Circa 27 MB come standard (17 MB quando lo smistamento è effettivo)			
Ambiente di lavoro		Temperatura: 5 - 35° C; Umidità: 35 - 75% di umidità relativa (senza condensa)			
Alimentazi	one	C.a. 100 - 240 V 1 A 50/60 Hz			
Consumo e	energetico	168 W o meno	228 W	o meno	
			1.510 × 580 × 1.160 mm		
		(59.4" × 22.8" × 45.7")	(71.3" × 22.8" × 45.7")		
Peso		17 kg (37.5 lb)	35 kg (77.2 lb)	43 kg (94.8 lb)	
		27 kg (59.5 lb) (con supporto base)			
Supporto b	ase	Opzioni	Attrezzatur	a standard	

Lunghezza di alimentazione limitata a seconda del software utilizzato.

- La precisione di taglio dipende dai supporti, dalle lame e dalle condizioni di taglio. Consultare il manuale dell'operatore per maggiori dettagli.
 Per i fogli fluorescenti e riflettenti, utilizzare la lama dedicata allo specifico materiale.
- *4. Lo spessore del cartoncino può ridurre la qualità e la precisione del taglio. *5. Utilizzare una penna a sfera disponibile in commercio con diametro 8-9 mm, priva di protrusioni e coni sulla posizione di serraggio.

*6, Quando si utilizza la connessione Ethernet o USB, i comandi MGL-IIc basati su ESC non sono disponibili,

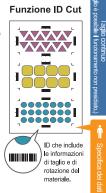
La funzione ID Cut permette di realizzare un efficiente processo di stampa e taglio

ID CUT è una funzione che permette di richiamare i dati di taglio attraverso la lettura di un codice a barre precedentemente stampato con una Mimaki *3. La trasmissione dati è completata con un'operazione una tantum, riducendo drasticamente la manodopera per il processo di stampa e taglio e

*3. Compatibile con le serie JV300 Plus e JV/UJV100

aumentando l'efficienza della produzione.





Consumabili e optional

Articolo	Qtà	N. articolo
Lama standard per vinile	3	SPB-0030
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		
Lama per vinile	3	SPB-0001
Lama per caratteri piccoli	3	SPB-0003
Lama per fogli riflettenti	2	SPB-0006
Lama per fogli fluorescenti	3	SPB-0007
Set di lame (foglio in gomma)	3	SPB-0084
Lama per cartoncino	3	SPB-0092
Cutter Holder	1	SPA-0329
Adattatore per penna	1	SPA-0169
Adattatore per penna (mina di ricambio)	1	SPA-0183
Ricarica per penna a sfera Mitsubishi	10	SPC-0726
Foglio di taglio	2	SPC-0888
Cesto per fogli 60	1	OPT-C0234
Cesto per fogli 100	1	OPT-C0232
Cesto per fogli 130	1	OPT-C0233
Stand per CG-60	1	OPT-C0241
Piano di taglio	1	OPT-C0242
Strumento di cordonatura	1	OPT-C0243

•Alcuni esempi di immagini in questo catalogo sono rendering artificiali. •Specifiche, design e dimensioni riportati nel presente catalogo possono essere soggetti a modifica senza preavviso (per via di miglioramenti tecnici o altro). •Le denominazioni societarie e i nomi dei prodotti riportati in questo catalogo sono marchi o marchi registrati di proprietà delle rispettive società. •Le descrizioni e i dati riportati in questo catalogo sono aggiornati a febbraio 2022.



Mimaki Europe B.V.

Stammerdijk 7E, 1112 AA Diemen, the Netherlands

Tel : +31 20 4627640 Web : www.mimakieurope.com Twitter : @MimakiEurope Instagram: @mimaki_europe



Via L. Pasteur 15 - 21049 Tradate (VA) - ITALY www.bompan.it T: +39 033181971